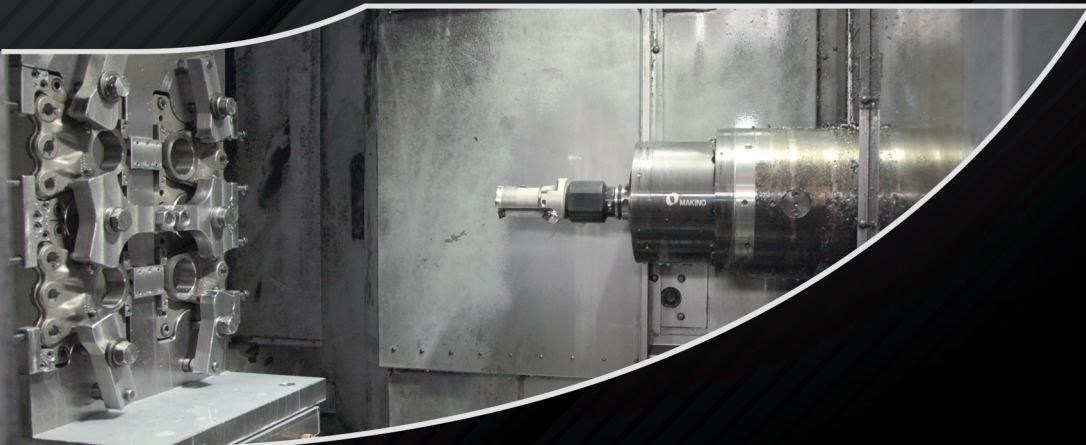




D Dirikanlar





D Dirikanlar

 **Dirikanlar**

Our company was established in 1984 by Mr. Abdulkerim Dirikan and Selahaddin Dirikan under the name of Dirikanlar Makine San. Ve Tic. Ltd. Şti. at a small atelier located in Bayrampaşa in İstanbul. At this period our core competence was at Mold Production and production of various machine parts and fixtures of different industries.

- Between the years of 1984-1988 our company participated in Tenders of 1013 Tuzla Military Jeep Factory which was a very important production facility of Turkish Army. We started manufacturing Gear boxes of vehicles and this was the first step of our operations in Automotive industry.
- In 1988, our company became the direct supplier of Mercedes company. In the process that continued until 1993, the number of parts produced reached 180 different products.
- In 2012 we have moved to our New facility located in Beylikdüzü Organize Sanayi Bölgesi / İstanbul in order to meet the requirements of increasing business volume in Automotive industry. Our facility is established on 5000 m² open area and 3600 m² closed area.
- We are currently continuing our operations in our Beylikdüzü facility.
- Our factory project maintain to establish according to Industry 4.0 in Aksaray. Our factory will be established on 17.000 m² in 66.000 m². Our factory project is going to complete in 2023.

1984 Yılında Abdülkerim Dirikan ve Selahaddin Dirikan tarafından kurulan firmamız Dirikanlar Makina San. ve Tic. Ltd. Şti. adı altında Bayrampaşa' da bir atelyöde faaliyete başlamıştır. Bu dönemde Kalıp üretimi, çeşitli sanayi kollarının makine parçaları üretimi ve aparat üretimlerini gerçekleştirmiştir.

- 1984 – 1988 yılları arasında firmamız 1013 Tuzla Askeri Jeep Fabrikası ihalelerine girip arazi vites kutusu üretimini gerçekleştirerek otomotiv sektöre girmiştir
- 1988 yılında firmamız Mercedes Benz Türk A.Ş. firması tedarikçisi haline gelmiştir. 1993 yılına kadar devam eden süreçte ise üretimi yapılan parça sayısı 180 farklı ürüne ulaşmıştır.
- 2012 yılında ise artan üretim hacminin gerekliliklerini daha iyi koşullarda karşılayabilmek amacıyla 5000 m² açık alan üzerinde kurulu 3200 m² kapalı alana sahip olan Beylikdüzü Organize Sanayi Bölgesi içindeki fabrikasına taşınmıştır.
- Firmamız halen Beylikdüzü fabrikasında faaliyetine devam etmektedir.
- 2023 Yılı planlarında, Aksaray bölgesinde 66.000 m² arazi üzerine kurulu 17.000 m² kapalı alana sahip endüstri 4.0 A yönelik fabrika projesi aktif olarak devam etmektedir.



Quality

Our company maintains the ppm capability of max 70 in the companies it has worked with for years, by closely following the current quality standards, supporting its personnel with continuous training as well as basing its production understanding on the quality department.

Our quality lab. has Zeiss Contura And Coord3 Hera Cmm precision measuring device and our production area has Renishaw Equator 500.

Our company keep up to date IATF 16949 certificate almost than fifteen years. ISO 9001 and ISO 14001 certificates are our demonstration that is our sense of quality.

With IATF and Vda standards our production maintains, however our supervisor provide consistently supervision and continuity. VDA 6.3 is the one that we implement for the our supervision.

Our surface roughness devices, Paint coating thickness tester and Hardness measuring devices are among our measuring instruments in our laboratory.

Kalite

Firmamız güncel kalite standartlarını yakından takip ederek personeli devamlı eğitimlerle desteklemesi ve üretimini kalite departmanı üzerine temellendirmesi ile yıllar boyu çalıştığı firmalardaki yaklaşık 70 ppm kabiliyetini muhafaza etmektedir.

Kalite laboratuvarımızda Zeiss Contura ve Coord3 Hera CMM cihazlarımız ile üretim sahamızda ise Renishaw Equator 500 bizlere eşlik etmektedir.

Yüzey pürüzlülük cihazlarımız Boya kaplama kalınlık test cihazı ve Sertlik ölçüm cihazlarımızda laboratuvarımızdaki ölçü aletlerimiz arasındadır.

Firmamız IATF 16949 sertifikasını 15 yıldan fazla bir zamandır güncel olarak kullanmaktadır. ISO 9001 ve ISO 14001 sertifikaları kalite anlayışımızdaki diğer göstergelerdir. IATF ve Vda standartları ile üretimimizi gerçekleştirmekte olup firma içi denetçilerimizle sürekli olarak takip ve denetimi sağlamaktayız. 6.3 denetimde uyguladığımız standartlardan biridir.

Our sales turnover was approximately 10.000.000 (€) Euro its increase succesfully per year.

The share of exports in sales figures is 55%

The main countries that we have been exporting our products are almost all Europe, at the same time Japan, U.S.A, Brazil these are overseas country that we have business partnership.

In 2021 approximately 6000 ton of casting parts has been machined, this is approximately 80% of our production capacity.

Our staff consist of 100+ employees. These are 20+ engineers in variation discipline; Metallurgical Engineer, Mechatronic Engineer, Design Engineer and Mechanical Engineer.

Firmamızın satış cirosu yaklaşık olarak 10.000.000 (€) Euro olup her geçen yıl başarılı bir şekilde artmaktadır.

Satış rakamları içinde ihracat payımız %55 dir.

Ürünlerimizi neredeyse tüm Avrupa ülkelerine ihraç etmekle beraber Japonya Amerika Brezilya vb okyanus aşırı ülkelerle de iş ortaklıklarımız bulunmaktadır.

2021 yılında yaklaşık 6000 ton döküm parça işlenmiştir. Bu üretim kapasitemizin yaklaşık %80 dir.

100+ kişilik personelimizde metalürji mühendisi mekatronik mühendisi ve tasarım mühendisi gibi farklı disiplinlerden 20+ mühendisimiz bulunmaktadır.



Production area

70% Automotive (commercial vehicles)
8% Industrial machinery
6,5% Medical equipment
4% Pump
4% Agriculture vehicles
3,5% Energy

Materials we work with

Casting
Forging
Aluminium
Steel
Stainless Steel

Üretimde bulunduğumuz alanlar;

Otomotiv %70
Endüstri makineleri %8
Tıbbi gereçler %6,5
Pompa sistemleri %4
Tarım taşıtları %4
Enerji sektörü %3,5

Çalıştığımız malzemeler

Dökme demir
Dövme
Alüminyum
Çelik
Paslanmaz Çelik



Vision

Diversifying with our knowledge accumulation, technical substructure, profitability and customer oriented approaches to be one of the preferred leading OEM part production companies for manufacturing industries.

Mision

Ensuring customer satisfaction with our customer based production understanding and quality awareness in order to provide our customers the service that would fulfill all of their expectations.

Vizyonumuz

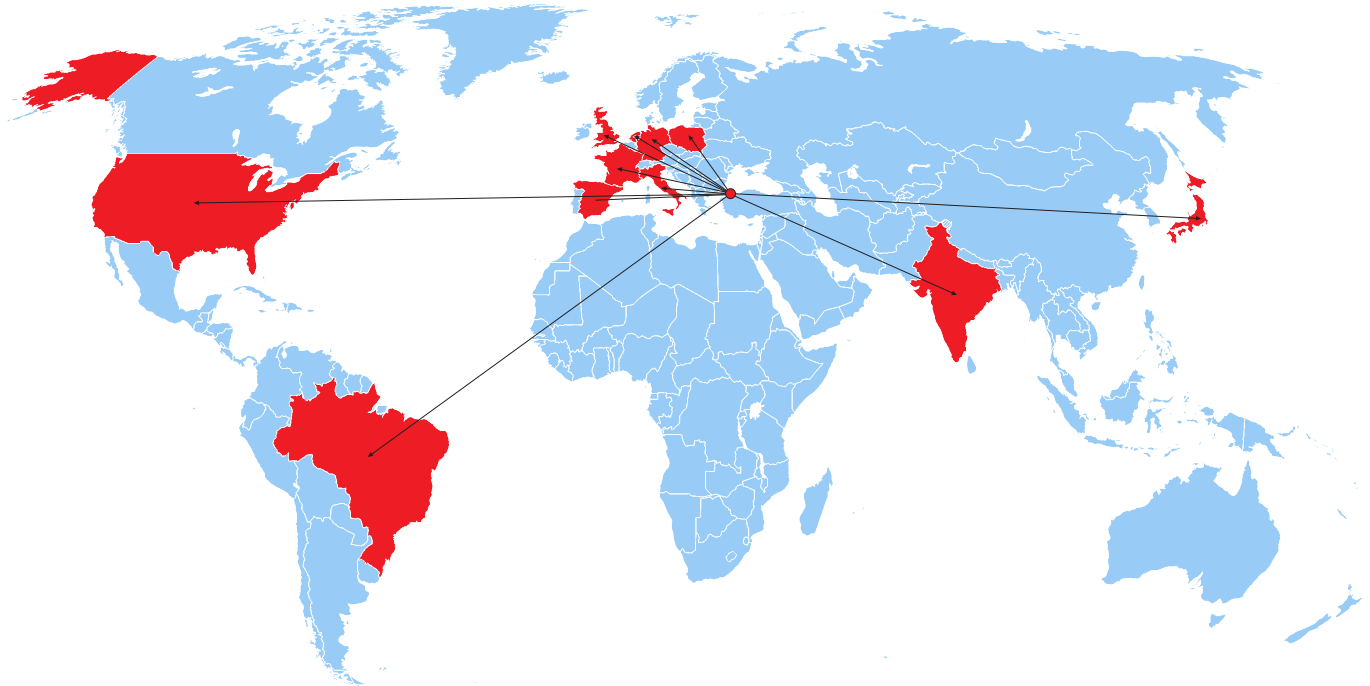
Bilgi birikimimiz, teknik alt yapımız, karlılığımız ve müşteri odaklı yaklaşımlarımızı çeşitlendirerek imalat sektörleri için tercih edilen lider OEM parça üretim firmalarından biri olmak.

Misyonumuz

Müşterilerimizin tüm beklentilerini karşılayacak hizmeti sunmak için müşteri odaklı üretim anlayışımız ve kalite bilincimiz ile müşteri memnuniyetini sağlamak.

The Main Exporting Countries İşbirliği Yaptığımız Ülkeler

Germany	Almanya
England	İngiltere
France	Fransa
Poland	Polonya
Italy	İtalya
Spain	İspanya
Japan	Japonya
India	Hindistan
Brazil	Brezilya
USA	ABD



Machine Park / Makina Parkuru
HORIZONTAL MACHINING CENTERS



Makino a51NX CNC (7 Unit – 2018)

Pallet	400 x 400 mm X: 560 mm Y: 640 mm Z: 640 mm
Spindle RPM	14,000 rpm (14K High Torque 20K)
Spindle Taper	CAT40 (HSK63)
Rapid Traverse	60,000 mm/min
Cutting Feedrate	50,000 mm/min
Maximum Workpiece	ø630 mm x 900 mm
Maximum Payload	400 kg
ATC Capacity	60 tools
Tool to Tool	0.9 secs
Chip to Chip	2.2 secs
Maximum Tool Length (Cat)	430 mm
Maximum Tool Length HSK	420 mm
Maximum Tool Diameter	170 mm
Maximum Tool Weight	12 kg



Makino a61NX CNC (1 Unit – 2015)

Pallet	500 x 500 mm
	X: 730 mm Y: 650 mm std (730 mm opt) Z: 800 mm
Spindle RPM	14,000 rpm (20K)
Spindle Taper	CAT40 (HSK-A63 opt)
Rapid Traverse	60,000 mm/min
Cutting Feedrate	50,000 mm/min
Maximum Workpiece	ø800 mm x 1,000 mm
Maximum Payload	500 kg (option 700 kg)
ATC Capacity	60 tools
Tool to Tool	0.9 secs
Chip to Chip	2.5 sec
Maximum Tool Diameter	205 mm
Maximum Tool Weight	12 kg



Makino a71NX CNC (3 Unit – 2019)

Pallet	500 x 500 mm
	X: 800 mm Y: 750 mm Z: 830 mm
B Axis	360° DD NCRT
Spindle RPM	10,000 rpm
Spindle Taper	CAT50 (HSK-A100 opt)
Rapid Traverse	(X / Y) 50,000 mm/min (Z) 60,000 mm/min
Cutting Feedrate	50,000 mm/min
Maximum Workpiece	ø900 mm x 1,000 mm
Maximum Payload	1,000 kg
ATC Capacity	60 (136, 187 & 299)
Tool to Tool	1.7 sec (≤ 20kg)
Chip to Chip	3.6 sec (≤ 20kg)
Maximum Tool Diameter	300 mm
Maximum Tool Weight	20 kg (30 kg with limitations)



Makino a82 (1 Unit – 2015)

Pallet	629.92 mm*629.92 mm
	X:1,099.8 mm Y: 820.42 mm Z: 1,018.5 mm
B Axis	360° DD NCRT
Spindle RPM	10,000 rpm
Spindle Taper	CAT50 (HSK-A100 opt)
Rapid Traverse	(X / Y) 50,000 mm/min (Z) 60,000 mm/min
ATC Capacity	40 (136, 187 & 299)
Maximum Tool Diameter	300 mm
Maximum Tool Weight	20 kg (30 kg with limitations)

Machine Park / Makina Parkuru

HORIZONTAL MACHINING CENTERS



Mazak H4000 Nexus (1 Unit – 2012)

Pallet	400mm*400mm
	X:560 mm Y: 640 mm Z: 640 mm
B Axis	360° DD NCRT
Spindle RPM	12,000 rpm
Spindle Taper	40
Rapid Traverse	[X / Y] 50,000 mm/min [Z] 60,000 mm/min
Maximum Workpiece	630mm*900mm
ATC Capacity	40 (136, 187 & 299)
Maximum Tool Diameter	300 mm
Maximum Tool Weight	20 kg (30 kg with limitations)



Kitamura HX630i (1 Unit – 2012)

Table Size:	24.8" x 24.8" (630 x 630mm)
Travel [X, Y, Z]:	41.34" x 33.46" x 35.43"
[1,000 x 800 x 820mm]	360° DD NCRT
Spindle Taper:	NST No. 50
Spindle Speed:	35-12,000rpm (20-8,000rpm Opt.) – Gear Drive, 4-Step
Tool Storage Capacity:	50 Pcs. (100,150,200 Opt.)
(T-T/C-C):	2.5 sec. /5.5 sec.
Rapid Feed [B]	1969ipm (50m/min)
Power Requirement:	55KVA

TURNING LATHES



Mazak Q-Turn 200 (1 Unit – 2001)

Chuck	15inc
X Axis Stroke	X:180 mm
Z Axis Stroke	Z:300 mm
Spindle RPM	5000
Maximum Workpiece	350mm
ATC Capacity	8
Maximum Part Length	300mm
Maximum Part Diameter	350mm
Maximum Tool Diameter	300 mm



Doosan Puma 550V (1 Unit – 2008)

Chuck	15inc
X Axis Stroke	X:390 mm
Z Axis Stroke	Z:780 mm
Spindle RPM	2000
Maximum Workpiece	800 mm
ATC Capacity	8
Maximum Part Length	730mm
Maximum Part Diameter	750mm

VERTICAL MACHINING CENTER



Mazak VTC-300C-2 (3 Unit - 2005)

Pallet	1460mm*510mm
	X:1740 mm Y:760mm Z:660mm
Spindle RPM	12000
Spindle Taper	CAT40
Maximum Workpiece	500 kg
ATC Capacity	30
Tool Shank	NT-40
Pull Stud Bolt	Yamazaki made ANSI type
Tool to Tool	1,50
Chip to Chip	4,7
Maximum Tool Length (Cat)	350
Maximum Tool Diameter	80
Maximum Tool Weight	8

Tooling Shop / Takimhane

VERTICAL MACHINING CENTERS



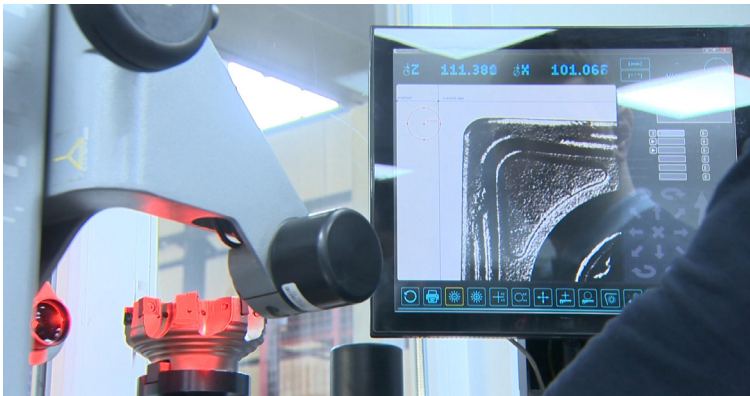
Zoller Tool Measuring Machine (1 Unit - 2015)

Max. Tool Length	z:600mm
Max. Tool Diameter	d:320mm
Auto-Focus	Active



Diebold ISG3400TWK Shrink Machine (1 Unit - 2015)

Clamping Range HM	3-32 mm 3-50 mm
Clamping Range HSS	6-32 mm 6-50 mm
Coil	Fixed/Changeable
Max. Tool Length	400 mm
Cooling Type	Water Cooling
Max. Cool Length	160 mm
Cooling Time	20 s
Machine Interface	TER/SK30-SK50 HSK32-HSK100
Power/Capacity	11 kW / 15 l
Dimension 520*350*220 mm	800*560*950 mm



Process and Design Engineerings / Proses ve Tasarım Mühendisliği

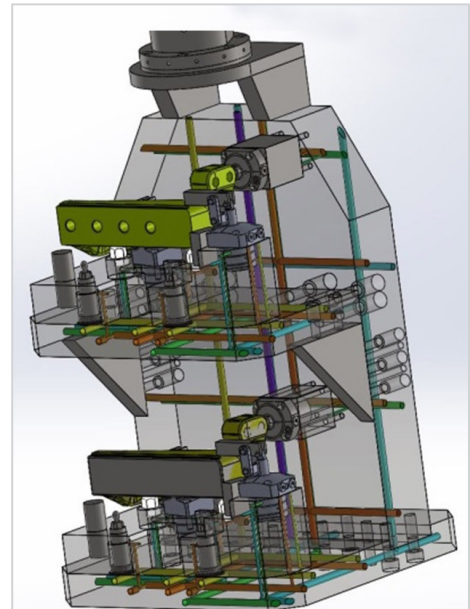
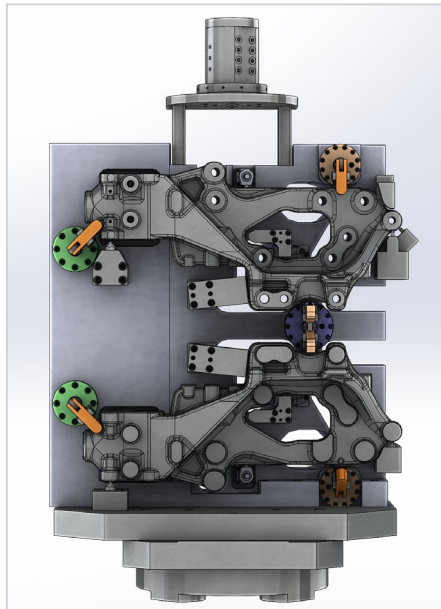
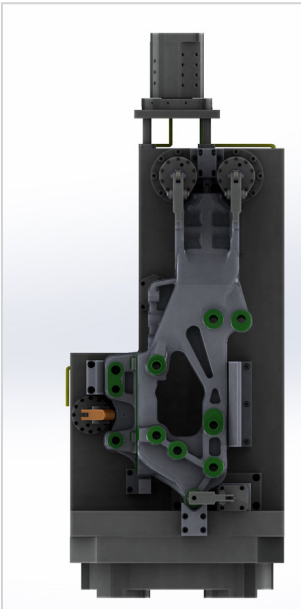
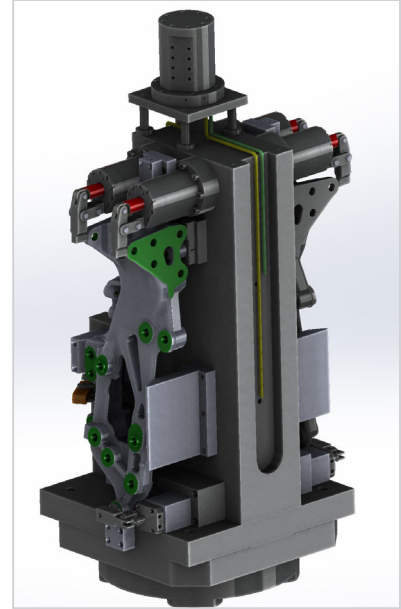
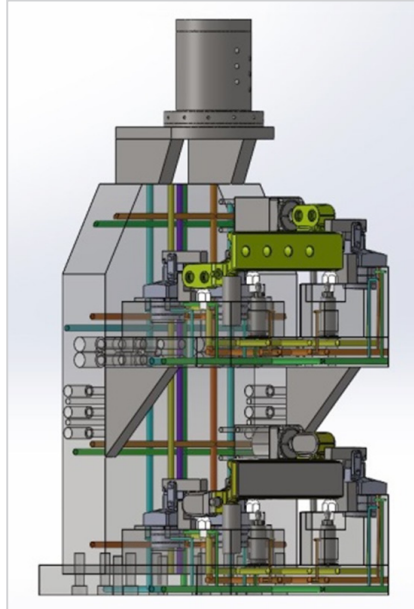
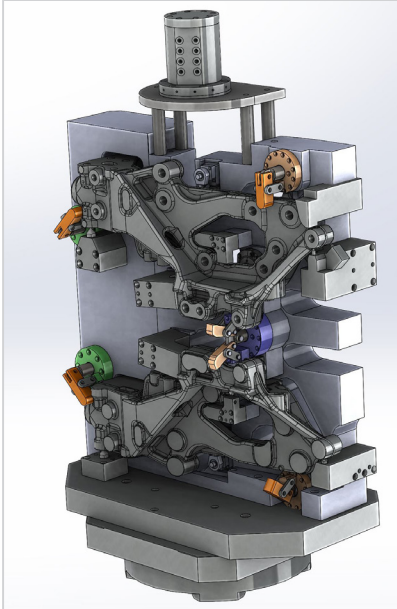
We design our fixture within our organization 3D-design program at the same time within our 3D CAM program we machine.

We have consequent Know-How experience during many years as consequence we implement convenient extrusion methods that the quotation could stay rigid position. We could provide customer requests of machining and process. (cpk, cmk)

Bünyemizde bulunan 3D tasarım programlarıyla fikstürlerimizi tasarlayıp 3D CAM programlarımızla işlemekteyiz.

Uzun yılların tecrübesi Know-How sonucu ile en uygun sıkma yöntemleri bilgimiz sayesinde parçalarımızda rijit sıkma sağlayıp müşterilerimizin talep ettiği proses ve işleme yeterliliklerini karşılayabilmekteyiz. İş parçasına uygun hidrolik fikstürleme ile parçalardaki değişkenliği minimuma indirip daha verimli sıkma sistemleri oluşturmaktayız.

Hydraulic Fixtures Samples / Hidrolik Aparat Örneklerimiz



Dark Factory / Karanlık Fabrika

Our integrated plant project is going to be in Aksaray its area has 66.000 m²

Our Company begin to action that in all machining areas our ability is going to be used by project of full autonomous "Dark Factory".

Existing company has warehouse automation and FIFO.

We product <0> ppm of quotation with eventuated configuration project in 2010, it has 2 robotic automation integrated 4 horizontal machining center.

Firmamız aksaraydaki 66 bin m² lik arsa üzerine inşasına başladığı entegre tesisi için;

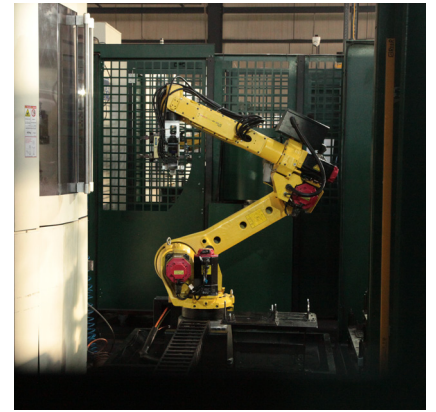
Kabiliyetini talaşlı imalatın tüm basamaklarında kullanacağı full otomasyon karanlık fabrika projesi için çalışmalara başlamıştır.

Mevcut fabrikada otomasyonlu ambar ve FIFO takibi yapılmaktadır.

2010 yılında kurulumu gerçekleşmiş projemizde; 4 adet yatay işleme tezgahına entegre 2 robot kol, üretimde yer alan otomasyon ölçü sistemlerimizle birlikte 7/24 sıfır hata ile üretim yapılmaktadır.



Photo Gallery / Foto Galeri



References / Referanslarımız

DAIMLER



Mercedes-Benz



EvoBus



ANADOLU
ISUZU

ALFORM

BMC



MerseN

HEMA
ENDÜSTRİ

FERRO
DÖKÜM®



Products / Ürünler





B.O.S.B. Mermerciler San. Sit.
4. Cad. No: 10 34520
Beylikdüzü/İstanbul TURKEY

info@dirikanlar.com
Tel. : (+90 212) 670 10 77
(+90 212) 670 10 78
Fax : (+90 212) 670 10 37

www.dirikanlar.com

